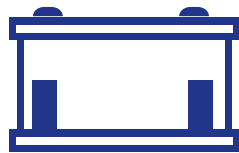


I N D U S T R I A S

ECTRICOL

Energía para tí



SHELTERS

**SOLUCIONES INTEGRALES DESARROLLADAS
PARA LA DISTRIBUCIÓN EN BAJA Y MEDIA TENSIÓN**

SHELTERS

Los shelters son soluciones integrales desarrolladas para la distribución de energía en baja y media tensión, permitiendo al usuario una puesta en marcha en menor tiempo, que preservan el excelente funcionamiento de los equipos.



Son la mejor opción a la hora de buscar rentabilidad, confiabilidad, flexibilidad y a su vez minimizar el riesgo a la hora de una puesta en servicio, gracias a que son fabricados, ensamblados y pre comisionados 100% en fabrica.

PROCESO DE PRODUCCIÓN



APLICACIONES

- Centros de distribución en baja y media tensión.
- Sistema de sincronización automática.
- Centros de transformación.
- Subestaciones móviles.
- Variadores de frecuencia.
- Sistemas de comunicaciones – Data Centers.

VENTAJAS

- Bajo costo de puesta de servicio
- Rapidez en la instalación
- Útil en instalaciones temporales o permanentes
- Su sistema modular permite aplicaciones a futuro (Plug&Play)
- Vida útil prolongada de los equipos al interior de la unidad
- Automatización de acuerdo a las necesidades del cliente
- Integración de elementos de izaje-calculados para carga
- Cumplimiento a las distancias de seguridad mínimas en partes energizadas
- Sistema de puesta a tierra equipotencial
- Equipos probados 100% en fabrica

OTRAS OPCIONES DE INTEGRACIÓN

Totalmente equipados con productos de nuestro portafolio en baja y media tensión, los cuales permiten la posibilidad de adaptar o integrar sistemas auxiliares dependiendo de la necesidad del cliente, tales como:

- Ventilación forzada.
- Agente limpio de extinción.
- Detección de incendio.
- Sistema de descargas atmosféricas.
- CCTV-Control de acceso.
- UPS.



1. Sistema de ventilación y aire acondicionado.
2. Sistema de extinción de incendio (agente limpio).
3. Sistema de alumbrado.
4. Sistema de UPS.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sistema de paneles desmontables con aislamiento térmico resistente al fuego.
- Sistema modular de puertas.
Sistema de recolección de agua lluvia.
- Preparación de superficie mediante procesos SSPC.
- Sistema desmontable de izaje superior.
- Cumplimiento normativo mediante compendio PIP ELSSG11.
- Análisis de esfuerzo mediante elementos finitos FEM.
- Sistema de acople en unidades mediante juntas de dilatación

DIMENSIONES

CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

Ancho	Profundo	Altura interna
5 m	3 m – 3,5 – 4 m	3 m – 3.1 m
7 m		
9 m		
12 m		
13 m		
15 m		
16 m		



CÓDIGOS Y ESTANDARES INTERNACIONALES

PIP ELSSG11	Process Industry Practices Electrical (latest revisión January 2011).
AWS D1.1_D1.1M:2010	Estructural Welding Code Steel.
ASCE/SEI 7-10	Minimum Desing Loads for Building and other Structures.
ASTM-A36/A36M-12	Standard Specification for Carbon Structural Steel.
ASTM-A500/A500M-13	Standard Specification for Cold Formed Welded and Seamless Carbon Steel Structural Tubing in rounds and Shapes.
ASTM-A572/A572M-13 ^a	Standard Specification for high Strength Low-AlloyColumbium-Vanadium Structural Steel, Formed Welded and Seamless Carbon Steel.
SSPC-SP2-04	Hand Tool Cleaning (latest revisión Nov-04).
SSPC-SP3-04	Power Tool Cleaning (latest revisión Nov-04).
SSPC-SP5-07	White metal Blast Cleaning (latest revisión Jan-07).
ASTM-A653/A653M-13	Standard Specification for test Sheet Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron.
ASTM D4541-09E1	Standard test Method Pull-Off Strength of coating using portable Adhesion Tester.
NFPA 2001-12	Standard on Clean Agent Fire Extinguishing Systems.
ASTM E 165-09	Standard Practice for liquid Penetrant Examination for General Industry.

